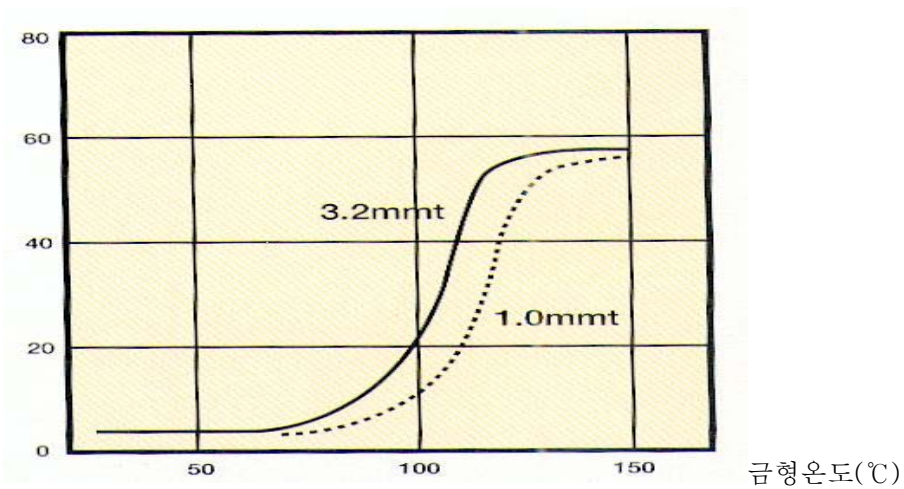


■ Typical Properties of TORELINA™

Glass fiber + inorganic filler reinforced / standard

성질		단위	시험법	A310MX04
밀도		kg/cm ³	ISO 1183	1970
흡수율 (23℃, 수중, 24시간)		%	ISO 62	0.02
기계적 성질				
인장강도	23℃	MPa	ISO 527-1, -2	146
인장신율	23℃	%		0.9
굴곡강도	23℃	MPa	ISO 178	236
굴곡탄성율	23℃	GPa		21.8
전단강도	23℃	MPa	ASTM D732	60
샤르피 충격강도	노치 유	23℃	ISO 179	9
	노치 무	23℃		KJ/m ²
Rockwell 경도		R스케일	ISO 2039-2.	123
테이퍼마모		mg/회		70
마찰계수	對 동	-	-	0.3
한계PV값		KJ/m ² ·hr	TORAY법	815
열적성질				
용점		℃	ISO 11357-3	278
열변형온도	1.82MPa	℃	ISO 7	>260
선팽창계수	흐름방향	X10 ⁻⁵ /K	TORAY법	1.6
	직각방향			2.4
연소성		-	UL94	V-0 (0.38mmt)
전기적성질				
체적고유저항		Ω·m	IEC60093	10 14
절연 파괴전압		MV/m	IEC60243-1	20
유전율	10 ⁶ Hz	-	IEC60250	5.1
유전정접	10 ⁶ Hz	-		0.002
성형성				
성형수축율 (3mm)	흐름방향	%	TORAY법	0.15
	직각방향			0.55
성형하한압력 (1/8" 두께)		MPa·G	TORAY법	4.2
유동길이 (320℃, 98MPa, 1mmt)		X10 ⁻³ /m	TORAY법	105

*본 데이터는 특정조건 하에서 얻은 측정치의 대표예입니다.



5. 금형재질

	강도	마모	부식	작업성	표면마무리
SKD11	◎~○	◎	○	○~△	○
SKD61	○	◎~○	○	◎	◎~○
SUS420	○	◎~○	◎~○	◎~○	◎
SUS630	○~△	○~△	◎	△~X	○
SCM440	△~X	○~△	△	○	○
S55C	X	X	X	◎	X

6. 벤트(Vent)

5/1000mm 정도의 벤트를 유동 말단부에 주는 것이 좋습니다. 런너(Runner) 부근에 벤트를 주는 것도 효과적입니다.

7. 퍼징(Purging)

사출성형 후 퍼징을 하실 때는 HDPE 또는 일반 PE를 사용하시기 바랍니다.