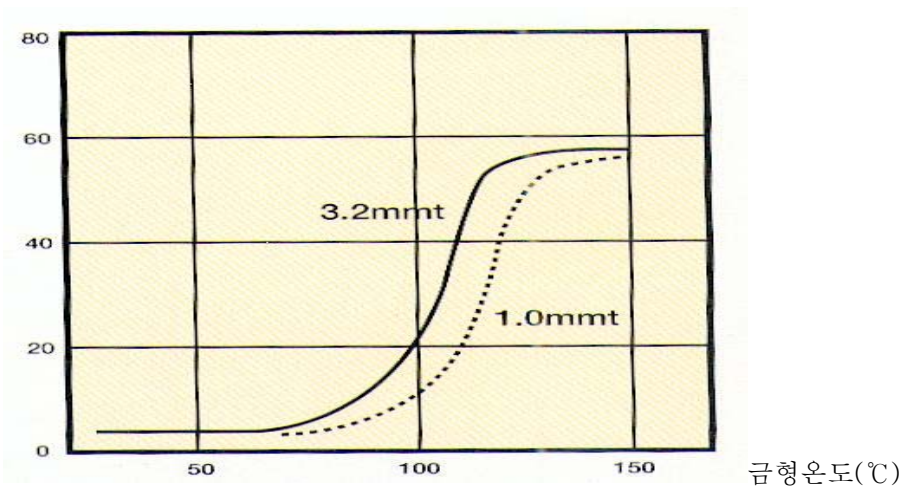


■ Typical Properties of TORELINA™

Special / carbon fiber 30%

| 성질 | | 단위 | 시험법 | A630T30 |
|--------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|-------------------|
| 밀도 | | kg/cm ³ | ISO 1183 | 1460 |
| 흡수율 (23℃, 수중, 24시간) | | % | ISO 62 | 0.02 |
| 기계적 성질 | | | | |
| 인장강도 | 23℃ | MPa | ISO 527-1, -2 | 214 |
| 인장신율 | 23℃ | % | | 1.5 |
| 굴곡강도 | 23℃ | MPa | ISO 178 | 322 |
| 굴곡탄성율 | 23℃ | GPa | | 25.1 |
| 전단강도 | 23℃ | MPa | ASTM D732 | 90 |
| 샤르피 충격강도 | 노치 유 | 23℃ | ISO 179 | 6 |
| | 노치 무 | 23℃ | | KJ/m ² |
| Rockwell 경도 | | R스케일 | ISO 2039-2. | 123 |
| 테이퍼마모 | | mg/회 | | - |
| 마찰계수 | 對 동 | | - | - |
| 한계PV값 | | KJ/m ² ·hr | TORAY법 | - |
| 열적성질 | | | | |
| 용점 | | ℃ | ISO 11357-3 | 278 |
| 열변형온도 | 1.82MPa | ℃ | ISO 7 | >260 |
| 선팽창계수 | 흐름방향 | X10 ⁻⁵ /K | TORAY법 | 1 |
| | 직각방향 | | | 3.5 |
| 연소성 | | - | UL94 | V-0 (0.32mmt) |
| 전기적성질 | | | | |
| 체적고유저항 | | Ω·m | IEC60093 | 1 |
| 절연 파괴전압 | | MV/m | IEC60243-1 | - |
| 유전율 | 10 ⁶ Hz | - | IEC60250 | - |
| 유전정접 | 10 ⁶ Hz | - | | - |
| 성형성 | | | | |
| 성형 수축율 (3mm) | 흐름방향 | % | TORAY법 | 0.15 |
| | 직각방향 | | | 0.80 |
| 성형 하한압력 (1/8" 두께) | | MPa·G | TORAY법 | 2.5 |
| 유동길이 (320℃, 98MPa, 1mmt) | | X10 ⁻³ /m | TORAY법 | 160 |

*본 데이터는 특정조건 하에서 얻은 측정치의 대표예입니다.



5. 금형재질

| | 강도 | 마모 | 부식 | 작업성 | 표면마무리 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-------|
| SKD11 | ◎~○ | ◎ | ○ | ○~△ | ○ |
| SKD61 | ○ | ◎~○ | ○ | ◎ | ◎~○ |
| SUS420 | ○ | ◎~○ | ◎~○ | ◎~○ | ◎ |
| SUS630 | ○~△ | ○~△ | ◎ | △~X | ○ |
| SCM440 | △~X | ○~△ | △ | ○ | ○ |
| S55C | X | X | X | ◎ | X |

6. 벤트(Vent)

5/1000mm 정도의 벤트를 유동 말단부에 주는 것이 좋습니다. 런너(Runner) 부근에 벤트를 주는 것도 효과적입니다.

7. 퍼징(Purging)

사출성형 후 퍼징을 하실 때는 HDPE 또는 일반 PE를 사용하시기 바랍니다.